

Werkzeug-, Mess- und Spanntechnik

Senken, Bohren, Spannen und Messen

Das Produktprogramm 2024 des Werkzeug- und Systemlieferanten Hahn und Kolb umfasst 10 000 Neuheiten. Darunter sind allein 330 neue Fräser sowie Feinmessuhren.



1 Bis auf den Mikrometer genau messen die neuen mechanischen Fein- und Sicherheitsmessuhren von Atorn mit hochwertigen Keramikeinsätzen

© Hahn und Kolb

Torus-, Fas- und Radiusfräser und deckt einen Durchmesserbereich bis 20 mm ab.

Auf den tausendstel Millimeter präzise messen

Hohe Präzision bieten die neuen Ausführungen der mechanischen Fein- und Sicherheitsmessuhren von Atorn. Mit Präzisionsmessuhren werden Messungen von Längen und Längendifferenzen mit einer Ablesung von bis zu einem tausendstel Millimeter möglich. Weitere Modelle bieten Skalenwerte von 0,1 und 0,01 mm. Ausgestattet mit hochwertigen Keramik-Messeinsätzen eignen sich die Messuhren auch zur Messung auf empfindlichen Materialien und Oberflächen. Highlight ist der Feinzeiger 'Atorn Sensikator'. Durch die sehr geringe Messkraft von 0,14 N ist dieser Feinzeiger für den Einsatz auf druckempfindlichen Werkstücken spezialisiert.

Diese Produkthighlights von Hahn und Kolb bieten vielfältige Lösungen für eine präzise und effiziente Fertigung und sind ab sofort erhältlich. ■

www.hahn-kolb.de

AMB Halle 1, B10

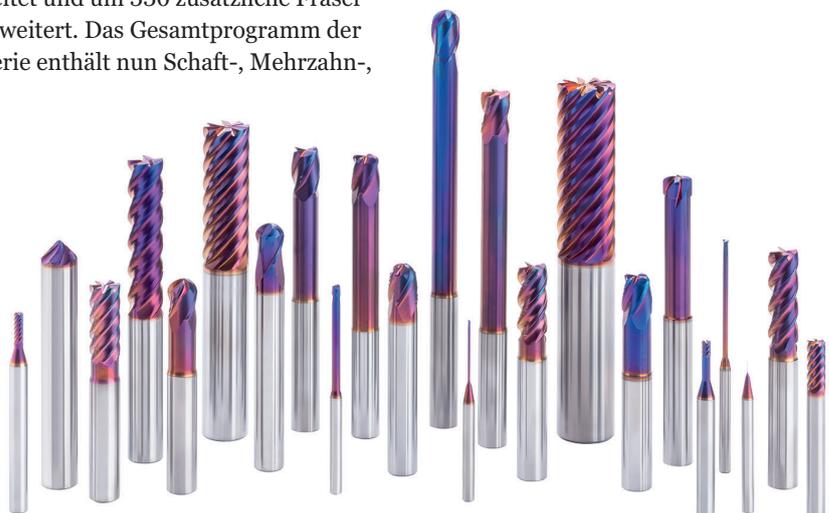
Unternehmen aus dem Maschinenbau, der Automobil- oder Elektroindustrie bietet Hahn und Kolb als Systemlieferant nahezu alles aus den Bereichen Zerspanung und Spanntechnik, Messen und Prüfen, Werkstattbedarf, Arbeitsschutz und Betriebseinrichtung. Mehr als 120 000 Artikel führen die Experten im Sortiment und jedes Jahr kommen zahlreiche Neuheiten hinzu. Dazu zählen die Produkte führender Markenhersteller ebenso wie die Qualitätseigenmarken 'Atorn' und 'Orion'. Allein von ihnen wurden in diesem Jahr 2700 Neuheiten in den drei Katalogen von Hahn und Kolb aufgenommen.

Senken, Spannen, Bohren

Zu den Highlights 2024 zählt der neue Atorn-Kegelsenker '4S'. Er eignet sich zum Senken und Entgraten mit handgeführten Bohrmaschinen sowie zur CNC-Bearbeitung. Das vierschneidige Design macht ihn bis zu 50 Prozent schneller. Zudem erfordert die schnittfreundige Geometrie weniger Vorschubkraft. Er ist universell einsetzbar, auch in anspruchsvollen Hardox-Stählen. Eine extrem ungleiche Teilung der Schneiden und sein 3-Flächen-Schaft zur perfektionierten Drehmomentübertragung ermöglichen runde Senkungen ohne Rattermarken.

Für optimale Spannung und festen Halt sorgt der neue Atorn-'AVM'-5-Achs-Spanner. Das durchdachte Backen-Schnellwechselsystem ermöglicht Tauschvorgänge der Backen in Sekundenschnelle. Seine Flexibilität, Stabilität und Genauigkeit machen ihn zur wirtschaftlichen Lösung für konventionelle und automatisierte Produktionsvorgänge.

Zur optimalen Hartbearbeitung von Stählen bis zu 67 HRC bietet der Systemlieferant das Atorn-'RockTec Pro'-Fräsersortiment. Es wurde überarbeitet und um 330 zusätzliche Fräser erweitert. Das Gesamtprogramm der Serie enthält nun Schaft-, Mehrzahn-,



2 Mit 330 zusätzlichen Schaft-, Mehrzahn-, Torus-, Fas- und Radiusfräsern wurde die 'RockTec Pro'-Serie von Atorn komplett überarbeitet © Hahn und Kolb